



**PERPA**  
MAKİNA ENDÜSTRİ  
SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ

**FEMCO**®

**CNC BOHRWERK  
TEZGAHI**

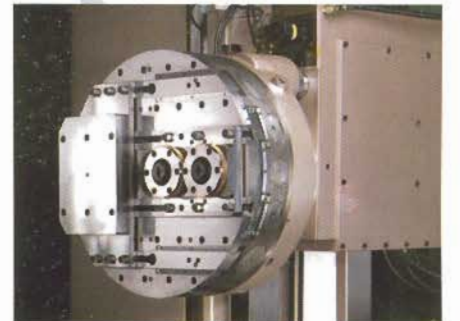


## BMC 110 T SERİSİ (KOLONLARI HAREKETLİ BOHRWERK TEZGAHI)

- Ø 110 mm fener mili pinölü
- 500 mm fener mili pinol hareketi
- Tüm eksenlerde lineer cetvel
- 5 eksen hareket (x, y, z kolon, fener mili pinölü)
- 4 eksen simultane hareket
- Fener milinde ZF şanzuman
- Fener mili yağ soğutma ünitesi
- Daha yüksek yük kapasitesi
- 32,60 veya 90 takımlı magazin
- Şanzuman yağ soğutma ünitesi
- Tablada 0,001° indeklemeye özelliği
- Tablada dönerken talaş kaldırabilme özelliği
- Tablada hidrolik ve pimli kilitleme sistemi
- 90° universal kafa takabilme özelliği
- Fanuc 21i-MB kontrol ünitesi
- Yurt içi ve yurt dışında geniş referans ağı
- Tam otomatik açar ayna (U eksenli)
- Takım içinden soğutma sistemi

### AÇAR AYNA ÖZELLİKLERİ (U EKSENİ)

AYNA ÇAPI	Ø720 mm
AYNA KAYAR STROKU	230 mm
MAKSİMUM İŞLEME ÇAPI	Ø1050 mm
AYNA DEVRİ	3~250 dev/dak
TAKIM DEVRİ	2500 dev/dak
MAKSİMUM TORK	4000 Nm
KAYAR HIZLI HAREKET HIZI	1500 mm/dak



# TEKNİK ÖZELLİKLER

	BMC 110 R	BMC 110 R2	BMC 110 R3	BMC 110 T2	BMC 110 T3	BMC 135
<b>HAREKETLER</b>						
X EKSENİ (TABLANIN ENİNE HAREKETİ)	1400 mm	2000 mm	3000 mm	2000 mm	3000 mm	2400 mm
Y EKSENİ (KAFANIN YUKARI - AŞAĞI HAREKETİ)	1200 mm	1800 mm	1800 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Z EKSENİ (TABLANIN BOYUNA HAREKETİ)	1100 mm	1700 mm	1700 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm
W EKSENİ (İŞ MİLİ PINOL HAREKETİ)	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	900 mm
<b>TABLA ÖZELLİKLERİ</b>						
TABLA BOYUTLARI	1120 X 1250 mm	1440 X 1600 mm	1440 X 1600 mm	1440 X 1600 mm	1440 X 1600 mm	1800 X 2000 mm
T SLOT BOYUTU	24 mm	24 mm	24 mm	24 mm	24 mm	24 mm
MAKSİMUM PARÇA AĞIRLIĞI	4000 kg	6300 kg	6300 kg	8000 kg	8000 kg	10000 kg
TABLANIN HIZLI DÖNÜŞ HIZI	0,95 dev/dak	0,95 dev/dak	0,95 dev/dak	0,95 dev/dak	0,95 dev/dak	0,80 dev/dak
TABLA MOTOR TİPİ VE GÜCÜ	FANUC ∂ AC 3,8 kw	FANUC ∂ AC 3,8 kw	FANUC ∂ AC 3,8 kw	FANUC ∂ AC 3,8 kw	FANUC ∂ AC 3,8 kw	FANUC ∂ AC 3,8 kw
TABLANIN POZİSYONLAMA HASSASİYETİ	1'	1'	1'	1'	1'	1'
TABLANIN TEKRARLAMA HASSASİYETİ	±15"	±15"	±15"	±15"	±15"	±15"
TABLA KİLİTLEME SİSTEMİ	HİDROLİK + PİMLİ	HİDROLİK + PİMLİ	HİDROLİK + PİMLİ	HİDROLİK + PİMLİ	HİDROLİK + PİMLİ	HİDROLİK + PİMLİ
TABLA DÖNÜŞ İNDEKSELEME HASSASİYETİ	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°
COUNTRING ÖZELLİĞİ	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	-
4 EKSEN AYNI ANDA ÇALIŞMA ÖZELLİĞİ	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	-
<b>İŞ MİLİ</b>						
MENŞEİ	JAPON	JAPON	JAPON	JAPON	JAPON	JAPON
İŞ MİLİ PINOL ÇAPI	Ø 110 mm	Ø 110 mm	Ø 110 mm	Ø 110 mm	Ø 110 mm	Ø 135 mm
İŞ MİLİ STROĞU (W EKSENİ)	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	900 mm
İŞ MİLİ KONIĞI	BT#50	BT#50	BT#50	BT#50	BT#50	BT#50
İŞ MİLİ ÖN GÖVDE ÇAPI	225 mm	225 mm	225 mm	225 mm	225 mm	225 mm
TAKIM TUTUCU PULL STUD STANDARTI	MAS II	MAS II	MAS II	MAS II	MAS II	MAS II
İŞ MİLİ MOTOR TİPİ VE GÜCÜ	FANUC ∂ AC 26 kw	FANUC ∂ AC 26 kw	FANUC ∂ AC 26 kw	FANUC ∂ AC 26 KW	FANUC ∂ AC 26 KW	FANUC ∂ AC 26 kw
İŞ MİLİ TORKU	1430 Nm	1430 Nm	1430 Nm	1430 Nm	1430 Nm	2160 Nm
İŞ MİLİ YAĞ SOĞUTMA SİSTEMİ	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR
İŞ MİLİ MOTOR GÜÇ AKTARIM TİPİ	DİREK BAĞLI	DİREK BAĞLI	DİREK BAĞLI	DİREK BAĞLI	DİREK BAĞLI	DİREK BAĞLI
ŞANZUMAN TİPİ	ZF 2K250 (1:4)	ZF 2K250 (1:4)	ZF 2K250 (1:4)	ZF 2K250(1:4)	ZF 2K250(1:4)	ZF 2K250 (1:4)
ŞANZUMAN YAĞ SOĞUTMA SİSTEMİ	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR
DÜŞÜK DEVİR	5-454 dev/dak	5-625 dev/dak	5-625 dev/dak	5-625 DEV/DAK	5-625 DEV/DAK	10-350 dev/dak
YÜKSEK DEVİR	455-2500 dev/dak	626-2500 dev/dak	626-2500 dev/dak	626 - 2500 DEV/DAK	626 - 2500 DEV/DAK	351-1500 dev/dak
İŞ MİLİ PINOL SERTLİK DEĞERİ	HS 100±10	HS 100±10	HS 100±10	HS 100 ± 10	HS 100 ± 10	HS 100±10
<b>X / Y / Z EKSENLERİ</b>						
X / Y / Z EKSEN MOTOR TİPİ VE GÜCÜ	FANUC ∂ 30 AC 7 kw	FANUC ∂ 30 AC 7 kw	FANUC ∂ 30 AC 7 kw	FANUC ∂ 30 AC 7 KW	FANUC ∂ 30 AC 7 KW	FANUC ∂ 30 AC 9 kw
X / Y / Z EKSEN VİDALI MİL ÇAPI	Ø 63 mm	Ø 63 mm	Ø 63 mm	Ø 63 mm	Ø 80 mm	Ø 90 mm
X / Y / Z EKSEN VİDALI MİL HATVESİ	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	12 mm
X / Y / Z EKSEN MOTORU GÜÇ AKTARIM TİPİ	DİREK BAĞLI	DİREK BAĞLI	DİREK BAĞLI	DİREK BAĞLI	DİREK BAĞLI	DİREK BAĞLI
X / Y / Z EKSEN HIZLI HAREKETİ	10 mm/dak	10 mm/dak	10 mm/dak	12 mm/dak	12 mm/dak	10 mm/dak
X / Y / Z KESME İLERLEMESİ	5 mm/dak	5 mm/dak	5 mm/dak	5 mm/dak	5 mm/dak	4 mm/dak
X / Y / Z POZİSYONLAMA HASSASİYETİ	0,015 / 1400 mm	0,020 / 2000 mm	0,030 / 3000 mm	0,020 / 2000 mm	0,030 / 3000 mm	0,025 / 2400 mm
X / Y / Z TEKRARLAMA HASSASİYETİ	±0,005 mm	±0,005 mm	±0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm	±0,005 mm
X / Y / Z EKSENLERİNDE LİNEER CETVEL	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR
<b>TAKIM MAGAZİNİ</b>						
TİPİ	KOLLU	KOLLU	KOLLU	KOLLU	KOLLU	KOLLU
TAKIM SAYISI	32/60/90	32/60/90	32/60/90	32/60/90	32/60/90	60/90
<b>KONTROL ÜNİTESİ</b>						
MODEL	FANUC 21i - MB	FANUC 21i - MB	FANUC 21i - MB	FANUC 21i - MB	FANUC 21i - MB	FANUC 21i - MB
KONTROL EDİLEBİLEN EKSEN SAYISI	5 (4 SİMÜLTANE)	5 (4 SİMÜLTANE)	5 (4 SİMÜLTANE)	5 (4 SİMÜLTANE)	5 (4 SİMÜLTANE)	5 (4 SİMÜLTANE)
HELİSEL İNTERPOLASYON	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR
SİLİNDİRİK İNTERPOLASYON	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR	VAR
<b>ELEKTRİK</b>						
GİRİŞ VOLTAJİ	380 V	380 V	380 V	380 V	380 V	380 V
GEREKLİ GÜÇ İHTİYACI	40 KVA	40 KVA	40 KVA	40 KVA	40 KVA	70 KVA
<b>BOYUTLAR VE AĞIRLIK</b>						
MAKİNA AĞIRLIĞI	16 ton	21 ton	23 ton	24 ton	26,5 ton	26 ton
EN X BOY	6600 X 5100 mm	7830 X 6200 mm	7830 X 7200 mm	8500 X 6600mm	8500 X 7800 mm	8500 X 7500 mm
YÜKSEKLİK	3200 mm	3800 mm	3800 mm	4100 mm	4100 mm	4840 mm

**PERPA MAKİNA ENDÜSTRİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**  
 Abdi İpekçi Cad. No 113, 34150 Bayrampaşa, İstanbul-TÜRKİYE  
 Tel: 0.212 613 54 74 Fax: 0.212 567 94 08  
 www.perpamakina.com e-mail: info@perpamakina.com